

Re-Bo**Rundsavklinger af metal grov HZ, ubelagt, Øxtykkelse: 100X1,2mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 176000 100X1,2 |
| GTIN | 4045197244536 |
| Artikelklasse | 17A |

Beskrivelse**Udførelse:**

Alle klinger er slebet fri på siderne med hulslibning. Alle størrelser med 200 mm Ø og meget smalle klinger har borekrave til stabilisering. Nøjagtighed, tandform og frislibning på siderne svarer til DIN 1840.

DIN 1838 C grovfortandet med buetand, form C. Højeffektiv fortanding (HZ) **med spidstap og efterskærer**. Spidstappen står 0,15 - 0,30 mm højere end sluttappen og er affaset på begge tandhjørner. På den måde deles de to tænder om spåntagningsarbejdet.

Anvendelse:

Yderst velegnet til skæring af emner med lille til mellemstor styrke. Takket være den spåndelende tandform opnås en høj spånydelse.

Bemærk: Hvis emnet ikke skæres igennem, men der kun skæres ind i emnet, får skæregroundfladen på grund af savklingens udragende forskæretand en ekstra not.

Bemærk:

De tilladte afvigelser fra rundløb og sideslag iht. DIN 1840 underskrides betydeligt, delvist op til 50%.

Teknisk beskrivelse

| | |
|----------|--------|
| Tykkelse | 1,2 mm |
|----------|--------|

| | |
|------------------|---------------|
| Ø | 100 mm |
| Borings-Ø | 22 mm |
| Antal tænder Z | 64 |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS |
| Norm | DIN 1838 |
| Indvendig køling | nej |
| Produkttype | Rundsavklinge |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 800 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 600 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 37 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 22 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 20 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 11 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 27 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 400 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |