

**Garant****Skrubfræser HSS-PM, TiAlN, Ø js12 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192445 20
GTIN	4045197106162
Artikelklasse	11W

**Beskrivelse****Udførelse:****Med bagslebent rouletteringsprofil.**

Endeskærsgeometri til dykfræsning.

**Universalfræser** til periferifræsning eller til dykfræsning og efterfølgende sideværts bearbejdning.

Til de højeste krav til spåntagningsydelse.

**Fordel:**Bedre spåntransport i forhold til flerskærsfræsere **takket være større spånrum.****Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Antal tænder Z	3
Skær-Ø $D_c$	20 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,6 mm
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Samlet længde L	104 mm
Skærlængde $L_c$	38 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	js12
Spiralvinkel	25 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS PM
Norm	DIN 844 B
Fræseprofil	NR
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	138 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	83 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	64 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	64 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	18 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	55 m/min	K
CuZn	betinget egnet	110 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		