

**Skrubfræser HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192450 6
GTIN	4045197106209
Artikelklasse	12W

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Med bagslebret rouletteringsprofil.**

Endeskærsgeometri til dykfræsning.

**Universalfræser** til periferifræsning eller til dykfræsning og efterfølgende sideværts bearbejdning.

Økonomisk alternativ.

**Fordel:**

Bedre spåntransport i forhold til flerskærsfræsere **takket være større spånrum.**

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Antal tænder Z	3
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	57 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	13 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	js12
Spiralvinkel	25 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fræseprofil	NR
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	78 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	14 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	46 m/min	K
CuZn	betinget egnet	92 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		