

Garant**Skrubfræser HSS-Co8, ubelagt, Ø js14 DC: 20mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 192520 20 |
| GTIN | 4045197106711 |
| Artikelklasse | 11W |

Beskrivelse**Udførelse:****Med efterslebte rouletteringsprofil.**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

- **Store, finslebne spånnoter.**
- **Speciel spånvinkel til aluminium og jernfrit metal.**

Fordel:De store spånrum egner sig **til høje spåntagningsmængder.****Teknisk beskrivelse**

| | |
|---|-------------------------|
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,5 mm |
| Antal tænder Z | 3 |
| Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,08 mm |
| Skær-Ø D_c | 20 mm |
| Skaft-Ø D_s | 20 mm |
| Samlet længde L | 141 mm |
| Skærlængde L_c | 75 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Tolerance, nom. Ø | js14 |
| Spiralvinkel | 36 grader |

| | |
|------------------|--------------|
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Fræseprofil | WR |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | egnet | 138 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 83 m/min | N |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 9 m/min | M |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |