

**Skrubfræser HSS-Co8, TiAlN, Ø js12 DC: 25mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192450 25
GTIN	4045197106339
Artikelklasse	12W

Beskrivelse**Udførelse:****Med bagslebent rouletteringsprofil.**

Endeskærsgeometri til dykfræsning.

Universalfræser til periferifræsning eller til dykfræsning og efterfølgende sideværts bearbejdning.

Økonomisk alternativ.

Fordel:

Bedre spåntransport i forhold til flerskærsfræsere **takket være større spånrum.**

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasbredde ved 45°	0,6 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Skær-Ø D_c	25 mm
Antal tænder Z	3
Skaft-Ø D_s	25 mm
Samlet længde L	121 mm
Skærlængde L_c	45 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	js12
Spiralvinkel	25 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fræseprofil	NR
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	78 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	14 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	46 m/min	K
CuZn	betinget egnet	92 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		