

Garant**HM-torusfræser, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206280 10/0,5
GTIN	4045197124043
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **dobbelt bagslebet sidefrivinkel**.

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Anvendelse:

Specielt til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj** til **kopifræsning**. Fremragende resultater ved **tør fræsning**.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 206333.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Skærradius R_1	0,5 mm
Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	32 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skærlængde L_c	11 mm
Samlet længde L	72 mm

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,05 \times D$ ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,2 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 750 N/mm ²	egnet	155 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
GG (G)	egnet	100 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB