

Garant**HM-fræser trækkende snit, Diamant, Ø h10 DC: 4mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 209527 4 |
| GTIN | 4045197478306 |
| Artikelklasse | 11Y |

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance geometri med dobbeltfortanding til ekstremt høj spåntagningsvolumen i én arbejdsgang.

Højredrejet spiral, **trækkende snit** til normal brug.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------------------|
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,08 mm |
| Antal tænder Z | 8 |
| Tilspænding f_z til notfræsning i grafit | 0,03 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i GFK/CFK | 0,03 mm |
| Skær-Ø D_c | 4 mm |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Samlet længde L | 60 mm |
| Skærlængde L_c | 16 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Tolerance, nom. Ø | h10 |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Belægning | Diamant |
| Skæremateriale | HM |

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Norm | Fabriksstandard |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | sort |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|---------------------|-----------|-----------|----------|
| PVDF GF20 | egnet | 200 m/min | N |
| POM GF25 | egnet | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | egnet | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | egnet | 160 m/min | N |
| Hybrid | egnet | | |
| Honeycomb, sandwich | egnet | 350 m/min | N |
| GFK | egnet | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | egnet | 190 m/min | N |
| Grafit | egnet | 340 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Services

| | |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
|-----------------------|-----------|