

Garant**HM-fræser skubbende snit, Diamant, Ø h10 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209535 16
GTIN	4045197478405
Artikelklasse	10Y

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance geometri med dobbeltfortanding til ekstremt høj spåntagningsvolumen i én arbejdsgang.

Venstredrejet spiral, **skubbende snit**. Materialet presses mod underlaget. Meget velegnet til tynde materialer.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	8
Tilspænding f_z til notfræsning i grafit	0,07 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i GFK/CFK	0,07 mm
Skær-Ø D_c	16 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
Samlet længde L	92 mm
Skærlængde L_c	36 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	Diamant

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Helt not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK	egnet	190 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Egnede produkter

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/209535-16>