

Garant**HM-fræser, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209515 12
GTIN	4045197467096
Artikelklasse	10Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Snoet, kurveformet skær, som muliggør **gratfri fræsning** på under- og overkanten af et fiberforstærkede kunststoffer.

Delaminering forhindres, fordi der anvendes et trækkende og skubbende skær på samme tid. Fræseren skal anvendes midt i materialetværsnittet.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i GFK/CFK	0,1 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Antal tænder Z	6
Skæreområde, trækkende L_A	14 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	84 mm
Skærlængde L_c	28 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK	egnet	190 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skafslibning Type HB	129100 HB
----------------------	-----------