

HOLEX**Rundsavklinge fin, Ø×tykkelse: 315X3mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 177050 315X3 |
| GTIN | 4045197095428 |
| Artikelklasse | 12T |

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcis udførelse og god kvalitet til en attraktiv pris. **Vaporiseret overflade** beskyttet mod sammensvejsning med emnematerialet.

Anvendelse:

På langsomt kørende maskiner (ca. 50 o/min).

Tanddeling t: (tandform).

- **4 mm (BW) – Til profiler og rør med 1,0 – 1,5 mm godstykkelse.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Til medium profiler, rør og massivt materiale med 1,5 – 20 mm godstykkelse eller tværsnit.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Til kraftige profiler og massivt materiale op til 50 mm godstykkelse eller tværsnit.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Til ekstra kraftige tværsnit og massivt materiale over 50 mm.**

Bemærk:

- **Til rustfast stål (f.eks. V2A) er den rigtige skærehastighed og smøring af afgørende betydning (se oplysningerne i spåntagningshåndbogen, nr. 110020).**
- **De tilladte afvigelser fra rundløb og sideslag iht. DIN 1840 underskrides betydeligt, delvist op til 50%.**

Skæremateriale: HSS

Tykkelse: 3 mm

Borings-Ø: 40 mm
 Antal tænder Z: 160
 Deling t: 6 mm
 Medbringerboring, antal: 2; 4
 Medbringerboring Ø: 8; 12 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------------------|---------------|
| Borings-Ø | 40 mm |
| Deling t | 6 mm |
| Ø | 315 mm |
| Tykkelse | 3 mm |
| Passer til savfabrikat | Eisele |
| Antal tænder Z | 160 |
| Medbringerboring Ø | 8; 12 mm |
| Medbringerboring, antal | 2; 4 |
| Medbringerboring, delekreds | 55; 64 mm |
| Skæremateriale | HSS |
| Indvendig køling | nej |
| Produkttype | Rundsavklinge |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 800 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 600 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 37 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 22 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | betinget egnet | 20 m/min | P |
| GG (G) | egnet | 27 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 400 m/min | N |

| | |
|---------------|----------------|
| Uni | egnet |
| våd, maksimal | egnet |
| tør | betinget egnet |
| Luft | betinget egnet |