

Re-Bo**Rundsavklinge middel, Øxtykkelse: 275X2,5mm**

Bestillingsdata

| | |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 177200 275X2,5 |
| GTIN | 4045197245083 |
| Artikelklasse | 17B |

Beskrivelse

Udførelse:

Tysk kvalitetsprodukt. Præcisionsfortanding og finslebne sideflader. Tydelig standtidshøjelse og beskyttelse mod sammensvejsning med emnematerialet takket være **nitret overflade.**

Anvendelse:

På langsomt kørende maskiner (ca. 50 o/min).

Tanddeling t: (tandform).

- **4 mm (BW) – Til profiler og rør med 1,0 – 1,5 mm godstykkelse.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Til medium profiler, rør og massivt materiale med 1,5 – 20 mm godstykkelse eller tværsnit.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Til kraftige profiler og massivt materiale op til 50 mm godstykkelse eller tværsnit.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Til ekstra kraftige tværsnit og massivt materiale over 50 mm.**

Bemærk:

- **Til rustfast stål (f.eks. V2A) er den rigtige skærehastighed og smøring af afgørende betydning (se oplysningerne i spåntagningshåndbogen, nr. 110020).**
- **De tilladte afvigelser fra rundløb og sideslag iht. DIN 1840 underskrives betydeligt, delvist op til 50%.**

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Passer til savfabrikat | Eisele; Trennjäger |
| Borings-Ø | 40 mm |
| Ø | 275 mm |
| Tykkelse | 2,5 mm |
| Deling t | 6 mm |
| Antal tænder Z | 140 |
| Medbringerboring Ø | 8; 12 mm |
| Medbringerboring, delekrede | 55; 64 mm |
| Medbringerboring, antal | 2; 4 |
| Skæremateriale | HSS |
| Indvendig køling | nej |
| Produkttype | Rundsavklinge |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 800 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 600 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 37 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 22 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 20 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 11 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 15 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 27 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 400 m/min | N |
| Uni | egnet | | |

| | |
|---------------|----------------|
| våd, maksimal | egnet |
| tør | betinget egnet |
| Luft | betinget egnet |