

**Garant****HM-fræser lige snit, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209525 12
GTIN	4045197468376
Artikelklasse	11Y

**Beskrivelse****Udførelse:**

High-performance geometri med dobbeltfortanding til ekstremt høj spåntagningsvolumen i én arbejdsgang.

**Lige snit** til neutral anvendelse.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	8
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i grafit	0,06 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i GFK/CFK	0,06 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde $L_c$	32 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK	egnet	190 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

### Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB