

Garant**HM-fræser skubbende snit fin, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209512 12
GTIN	4045197509857
Artikelklasse	11Y

Beskrivelse**Udførelse:**

High-performance krydsfortanding til økonomisk bearbejdning af fiberforstærkede kunststoffer i skrubområde.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	2
Skær-Ø D _c	12 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde L _c	32 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Tilspænding f til beskæring i GFK/CFK	0,42 mm/o
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	Diamant
Fortanding, finhedsgrad	fin
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	højeffektivt krydsfortandet
Tolerance, nom. Ø	h10

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Skafttolerance	h6
Produkttype	Fræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
GFK	egnet	190 m/min	N
CFK	egnet	190 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------