

**Garant****HM-fræser, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209517 12
GTIN	4045197468338
Artikelklasse	11Y

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Snoet, kurveformet skær**, som muliggør **gratfri fræsning** på under- og overkanten af et fiberforstærkede kunststoffer.

Delaminering forhindres, fordi der anvendes et trækkende og skubbende skær på samme tid. Fræseren skal anvendes midt i materialetværsnittet.

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	12 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i GFK/CFK	0,1 mm
Skæreområde, trækkende $L_A$	18 mm
Antal tænder $Z$	6
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde $L$	93 mm
Skærlængde $L_c$	36 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK	egnet	190 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

### Services

Skafslibning Type HB	129100 HB
----------------------	-----------