

**Garant****HM-borerival med pyramidespids DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 10,01mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122797 10,01
GTIN	4062406652401
Artikelklasse	11P

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til fremstilling af tolererede borer i stål eller materialer med korte spåner. **Pålidelig komplet bearbejdning** uden separat centrering og uden efterfølgende bearbejdning. Markant forbedret selvcentrering med **ekstra pyramidespids** af hensyn til optimal rundhed og målfasthed af den udførte borings tolerance. To boreskær og fire riveskær giver en attraktiv overfladekvalitet på boringsvæggen.

**Tolerancer:**

**H7:** Udførelse til boringstolerance H7.

**+/- 0,003 mm:** Fabrikations-/skærtolerance af nominal Ø D<sub>C</sub>.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB:** Bestil med **nr. 122797 + 129100HB.**

Form **HE:** Bestil med **nr. 122797 + 129100HE.**

**Teknisk beskrivelse**

anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	46 mm
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/o
Antal skær Z	2
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Samlet længde L	103 mm
Nominal Ø D <sub>C</sub>	10,01 mm
Norm	Fabriksstandard

Spånnotlængde $L_c$	61 mm
Tolerance	$\pm 0,003$
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	5×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
GG (G)	egnet	90 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HE	129100 HE
Skaftslibning Type HB	129100 HB