

Garant**HM-borerival med pyramidespids DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 4,801-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122797 4,801-X
GTIN	4062406653842
Artikelklasse	11P

Beskrivelse**Udførelse:**

Til fremstilling af tolererede borer i stål eller materialer med korte spåner. **Pålidelig komplet bearbejdning** uden separat centrering og uden efterfølgende bearbejdning. Markant forbedret selvcentrering med **ekstra pyramidespids** af hensyn til optimal rundhed og målfasthed af den udførte borings tolerance. To boreskær og fire riveskær giver en attraktiv overfladekvalitet på boringsvæggen.

Tolerancer:

H7: Udførelse til boringstolerance H7.

+/- 0,003 mm: Fabrikations-/skærtolerance af nominal Ø D_C.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB:** Bestil med **nr. 122797 + 129100HB**.

Form **HE:** Bestil med **nr. 122797 + 129100HE**. Kundespecifik specialordre: Storning maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen. Tages ikke retur. Over- og underlevering på ± 10 % (min. 1 stk.) forbeholdes.

Mindste ordremængde: 5 stk.

Leveringstid: 6 uger

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Spånnotlængde L _c	53 mm
Standard	Fabriksstandard
Samlet længde L	91 mm

Skaft-Ø D _s	6 mm
Ø-område	4,801 - 5,96 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	5×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
GG (G)	egnet	90 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE