

**Rundsavklinge middel, Ø×tykkelse: 225X2mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 177250 225X2  |
| GTIN                | 4045197700520 |
| Artikelklasse       | 12T           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcis udførelse og god kvalitet til en attraktiv pris. **Vaporiseret overflade** beskyttet mod sammensvejsning med emnematerialet.

**Anvendelse:**

På langsomt kørende maskiner (ca. 50 o/min).

**Tanddeling t:** (tandform).

- **4 mm (BW) – Til profiler og rør med 1,0 – 1,5 mm godstykkelse.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Til medium profiler, rør og massivt materiale med 1,5 – 20 mm godstykkelse eller tværsnit.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Til kraftige profiler og massivt materiale op til 50 mm godstykkelse eller tværsnit.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Til ekstra kraftige tværsnit og massivt materiale over 50 mm.**

**Bemærk:**

- **Til rustfast stål (f.eks. V2A) er den rigtige skærehastighed og smøring af afgørende betydning (se oplysningerne i spåntagningshåndbogen, nr. 110020).**
- **De tilladte afvigelser fra rundløb og sideslag iht. DIN 1840 underskrives betydeligt, delvist op til 50%.**

Skæremateriale: HSS

Tykkelse: 2 mm

Borings-Ø: 40 mm  
 Antal tænder Z: 120  
 Deling t: 6 mm  
 Medbringerboring, antal: 2  
 Medbringerboring Ø: 8 mm

## Teknisk beskrivelse

|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| Ø                           | 225 mm        |
| Borings-Ø                   | 40 mm         |
| Tykkelse                    | 2 mm          |
| Passer til savfabrikat      | Eisele        |
| Deling t                    | 6 mm          |
| Antal tænder Z              | 120           |
| Medbringerboring, antal     | 2             |
| Medbringerboring Ø          | 8 mm          |
| Medbringerboring, delekræds | 55 mm         |
| Skæremateriale              | HSS           |
| Produkttype                 | Rundsavklinge |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 800 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                 | betinget egnet | 600 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 37 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 22 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 20 m/min       | P        |
| GG (G)                       | egnet          | 27 m/min       | K        |
| CuZn                         | betinget egnet | 400 m/min      | N        |
| Uni                          | egnet          |                |          |

|               |                |
|---------------|----------------|
| våd, maksimal | egnet          |
| tør           | betinget egnet |
| Luft          | betinget egnet |