

**Garant****HM-torusfræser, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 2/0,2mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 206300 2/0,2  |
| GTIN                | 4045197124180 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **dobbelt bagslebetsidefrivinkel**.

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Anvendelse:**

Specielt til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj til kopifræsning**. Fremragende resultater ved **tør fræsning**.

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 206335.**

**Teknisk beskrivelse**

|  |          |
|--|----------|
| Skær-Ø $D_c$   | 2 mm     |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                                | 25 mm    |
| Fristilling-Ø $D_1$  | 1,8 mm   |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>    | 0,006 mm |
| Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål $< 1100$ N/mm <sup>2</sup> | 0,007 mm |
| Skærradius $R_1$   | 0,2 mm   |
| Antal tænder $Z$   | 4        |
| Skaft-Ø $D_s$  | 3 mm     |
| Skærlængde $L_c$   | 2,5 mm   |
| Samlet længde $L$  | 75 mm    |

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Skaft                             | DIN 6535 HA med h6      |
| Spiralvinkel                      | 30 grader               |
| Belægning                         | TiAlN                   |
| Skæremateriale                    | HM                      |
| Norm                              | Fabriksstandard         |
| Type                              | H                       |
| Tolerance, nom. Ø                 | e8                      |
| Tilspændingsretning               | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,2×D ved beskæring     |
| Indvendig køling                  | nej                     |
| Skafttolerance                    | h6                      |
| Farvering                         | uden                    |
| Produkttype                       | Torusfræser             |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 140 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 70 m/min  | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 60 m/min  | P        |
| Stål < 55 HRC                 | betinget egnet | 35 m/min  | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 80 m/min  | M        |
| GG (G)                        | egnet          | 90 m/min  | K        |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |          |
| våd, minimal                  | betinget egnet |           |          |
| tør                           | egnet          |           |          |
| Luft                          | egnet          |           |          |

