

**Garant****HM-torusfræser, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/2,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206300 10/2,0
GTIN	4045197124395
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **dobbelt bagsleb**et sidefrivinkel.

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Anvendelse:**

Specielt til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj til kopifræsning**. Fremragende resultater ved **tør fræsning**.

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 206335.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål $< 1100$ N/mm <sup>2</sup>	0,034 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Antal tænder Z	4
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	60 mm
Fristilling-Ø $D_1$	9,2 mm
Skærradius $R_1$	2 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Skærlængde $L_c$	11 mm
Samlet længde L	100 mm

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB