

**HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 12 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201645 12
GTIN	4045197229083
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med excentrisk bagslibning af hensyn til stabile skærkanter.

Mål svarende til DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerance, nom. Ø: e8

Antal tænder Z: 2

Spiralvinkel: 45 grader

Tilspændingsretning: Vandret, skrå og lodret

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Antal tænder Z: 2

Skærlængde L_s : 26 mm

Udhængslængde L_4 inkl. fristilling: 38 mm

Fristilling-Ø D_4 : 11,8 mm

Samlet længde $L_{i alt}$: 83 mm

Skaft-Ø: 12 mm

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 750 N/mm ²	0,06 mm
Skær-Ø D_c	12 mm

Antal tænder Z	2
Fristilling-Ø D ₄	11,8 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 750 N/mm ²	0,08 mm
Udhængslængde L ₄ inkl. fristilling	38 mm
Skaft-Ø	12 mm
Samlet længde L _{i alt}	83 mm
Skærlængde L _s	26 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Korrektionsfaktor f _z	1,25
Spiralvinkel	45 grader
maks. skæredybde a _{p maks} ved hele noter	6 mm
Maks. skæredybde a _{p maks} ved beskæring	26 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn

Services

Frislibning af skaft Type FRST	209900 FRST
Skaftslibning til krympepatron med sikringsfunktion	SZ2025 12
Skaft-Ø værktøj 12 mm	129100 HB

Skaftslibning Type HB
