

Garant**HM-torusfræser, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206300 12/1,0
GTIN	4045197124418
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **dobbelt bagslebte sidefrivinkel**.

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Anvendelse:

Specielt til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj til kopifræsning**. Fremragende resultater ved **tør fræsning**.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 206335.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	12 mm
Skærradius R_1	1 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 1100 N/mm ²	0,045 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	75 mm
Fristilling-Ø D_1	11 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 1100 N/mm ²	0,04 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Skærlængde L_c	12 mm
Samlet længde L	120 mm

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	uden
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 750 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB