

Garant**HM-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201644 12
GTIN	4045197353900
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Dobbeltslebet 2-faset hulslibning til anvendelse på HPC-området.****Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f_z til beskæring i INOX < 900 N/mm ²	0,08 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,25 mm
Fristilling-Ø D_1	11,8 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Antal tænder Z	2
Skær-Ø D_c	12 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	50 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------