

Garant**HM-torusfræser, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/0,5mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 206300 3/0,5 |
| GTIN | 4045197124227 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **dobbelt bagslebetsidefrivinkel**.

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Anvendelse:

Specielt til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj til kopifræsning**. Fremragende resultater ved **tør fræsning**.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 206335.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|----------|
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 32 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Fristilling-Ø D_1 | 2,7 mm |
| Skær-Ø D_c | 3 mm |
| Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 1100 N/mm ² | 0,007 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål < 1100 N/mm ² | 0,006 mm |
| Skærradius R_1 | 0,5 mm |
| Skaft-Ø D_s | 3 mm |
| Skærlængde L_c | 4 mm |
| Samlet længde L | 75 mm |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | H |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,2×D ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Skafttolerance | h6 |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Torusfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 140 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 60 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | betinget egnet | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 80 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 90 m/min | K |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

