

Garant**HM-fræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201644 1
GTIN	4045197413352
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Dobbeltslebet 2-faset hulslibning til anvendelse på HPC-området.****Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø D_c	1 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,02 mm
Antal tænder Z	2
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	13 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Fristilling-Ø D_1	0,95 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Samlet længde L	57 mm
Skærlængde L_c	3 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	50 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------