

**HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 3 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201645 3
GTIN	4045197229021
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Med excentrisk bagslibning af hensyn til stabile skærkanter.**

Mål svarende til DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerance, nom. Ø: e8

Antal tænder Z: 2

Spiralvinkel: 45 grader

Tilspændingsretning: Vandret, skrå og lodret

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Antal tænder Z: 2

Skærlængde L_s : 8 mmUdhængslængde L_4 inkl. fristilling: 15 mmFristilling-Ø D_4 : 2,8 mmSamlet længde $L_{i\text{ alt}}$: 57 mm

Skaft-Ø: 6 mm

Teknisk beskrivelse

Fristilling-Ø D_4	2,8 mm
Udhængslængde L_4 inkl. fristilling	15 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm

Skær-Ø D_c	3 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 750 N/mm ²	0,01 mm
Antal tænder Z	2
Skaft-Ø	6 mm
Samlet længde $L_{i\text{ alt}}$	57 mm
Skærlængde L_s	8 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Korrektionsfaktor f_z	1,25
Spiralvinkel	45 grader
Maks. skæredybde $a_{p\text{ maks}}$ ved beskæring	8 mm
maks. skæredybde $a_{p\text{ maks}}$ ved hele noter	1,5 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------