

**Garant**
**HM-fræser HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201648 6
GTIN	4045197641496
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse**
**Udførelse:**
**GARANT Diabolo 70:**

**Specielt HM-substrat med ekstremt høj brudstyrke** og samtidig **fremragende slidstyrke** af hensyn til en optimal processikkerhed. Nyudviklet, **nanokrystallinsk high-tech-belægning til fræsning af hårde emner op til 70 HRC**. Egner sig optimalt **til vedvarende anvendelse** inden for værktøjs- og formfremstilling.

Størrelse 0,5 – 5: **Afsatsvinkel  $\alpha = 15^\circ$** .

**Anvendelse:**

Takket være den **specielle hårde geometri** kan den anvendes optimalt i hærdede materialer fra 60 HRC til 70 HRC.

**Bemærk:**

$f_z$  til  $a_p = 0,05 \times D$ .

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 70 HRC	0,01 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 70 HRC	0,014 mm
Antal tænder Z	2
Skær-Ø $D_c$	6 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	50 mm
Skærlængde $L_c$	15 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,02
Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,05 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 60 HRC	betinget egnet	60 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	50 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	40 m/min	H
Stål < 70 HRC	egnet	35 m/min	H
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

