

**Garant****HM-fræser, DLC, Ø e8 DC: 20mm**

## Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	201735 20
GTIN	4045197588470
Artikelklasse	11X

## Beskrivelse

### Udførelse:

Med **DLC-belægning  $sp^2$**  af nyeste generation.

Speciel geometri til bearbejdning af aluminium og kunststof.

### Anvendelse:

Dobbeltvirkende spånvinkel, **specielt til alu-bearbejdning.**

## Teknisk beskrivelse

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	54 mm
Antal tænder Z	3
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminiumsstøbegods	0,15 mm
Skær-Ø $D_c$	20 mm
Fristilling-Ø $D_1$	19,8 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminiumsstøbegods	0,085 mm
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Samlet længde L	104 mm
Skærlængde $L_c$	41 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	20 grader

Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,25×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N

CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		
<b>Services</b>			
Skaftslibning Type HB			129100 HB