

Garant**HM-fræser HPC, TiAlN, Ø DC: 1,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201648 1,5
GTIN	4045197641434
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Diabolo 70:**

Specielt HM-substrat med ekstremt høj brudstyrke og samtidig **fremragende slidstyrke** af hensyn til en optimal processikkerhed. Nyudviklet, **nanokrystallinsk high-tech-belægning til fræsning af hårde emner op til 70 HRC**. Egner sig optimalt **til vedvarende anvendelse** inden for værktøjs- og formfremstilling.

Størrelse 0,5 – 5: **Afsatsvinkel $\alpha = 15^\circ$** .

Anvendelse:

Takket være den **specielle hårde geometri** kan den anvendes optimalt i hærdede materialer fra 60 HRC til 70 HRC.

Bemærk:

f_z til $a_p = 0,05 \times D$.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål < 70 HRC	0,005 mm
Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 70 HRC	0,004 mm
Skær-Ø D_c	1,5 mm
Skaft-Ø D_s	4 mm
Samlet længde L	40 mm
Skærlængde L_c	3,8 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,02
Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,05 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 60 HRC	betinget egnet	60 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	50 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	40 m/min	H
Stål < 70 HRC	egnet	35 m/min	H
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		