

**HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201650 4
GTIN	4045197113573
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med excentrisk bagslibning af hensyn til stabile skærkanter.

Mål svarende til DIN 6527.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Skær-Ø D_c	4 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Samlet længde L	57 mm
Skærlængde L_c	11 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB