

Re-Bo**TMSERROR, Ø×tykkelse: 250X2mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	177500 250X2
GTIN	4045197245281
Artikelklasse	17B

Beskrivelse

Udførelse:

Præcisionsfortanding og optimalt finslebne sideflader. **Spånvinkel specielt til rustfast stål.**

Nitreret overflade: Hård og holdbar beskyttelse mod sammensvejsning med emnemateriale.

Anvendelse:

Tanddeling t: (tandform)

- 3 mm (BW) – Til tynde rør, profiler og plader med 1 til 2 mm godstykkelse.
- 4 mm (BW) – Til rør, profiler og plader med 1,5 til 4 mm godstykkelse.
- 6 mm (HZ) – Til rør, profiler og massivt materiale over 4 mm godstykkelse eller tværsnit op til maks. 50 mm.
- 8 mm (HZ) – Til massivt materiale over 50 mm.

Passer til:

EISELE- og TRENNJAEGER-koldrundsawe.

Bemærk:

- Af hensyn til en optimal ydelse og standtid: Anvend kølesmøremiddelkoncentrat nr. 084260.
- De tilladte afvigelser fra rundløb og sideslag iht. DIN 1840 underskrives betydeligt, delvist op til 50%.

Teknisk beskrivelse

Deling t	3 mm
Borings-Ø	40 mm
Ø	250 mm
Tykkelse	2 mm
Antal tænder Z	250
Medbringerboring, delekrede	55; 64 mm
Medbringerboring Ø	9; 12 mm
Medbringerboring, antal	2; 4
Skæremateriale	HSS E
Indvendig køling	nej
Produkttype	Rundsavklinge

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	11 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	15 m/min	S
GG (G)	egnet	27 m/min	K
CuZn	betinget egnet	400 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

