

**Garant****Cirkulære boregevindfræsere 2×D, TiAlN, G: G3/8****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 139523 G3/8   |
| GTIN                | 4062406653750 |
| Artikelklasse       | 11J           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Værktøj til **kombineret produktion** af boring, affasning og gevind i **kun én arbejdsgang**. Forboring er ikke længere nødvendig. Den innovative endeskærsgeometri gør dette værktøj specielt egnet til gevindfremstilling i **hærdede og svært bearbejdelige materialer**. Takket være den **højeffektive TiAlN-belægning** opnås en maksimal **standtid**, især i hærdet stål **op til 67 HRC**. Alle værktøjer er venstreskærende og egnet til **højre- og venstregevind**.

**Anvendelse:**

Til **cylindrisk Whitworth-rørgvind** DIN-ISO 228/1 (forbindelsen i gevindet er ikke tæt).

**Bemærk:**

Anvendes **som udgangspunkt med KSS-emulsion**. (Fedtindhold min. 8 %). Kan kun anvendes med **trykluft** ved stål **>45 HRC!**

Indvendig køling: ja

Gevindstigning: 1,337 mm

Gevindgange pr. tomme: 19

Skær-Ø  $D_c$ : 11,8 mm

Skærlængde  $l_c$ : 4,5 mm

Udhængslængde  $L_1$ : 37 mm

Skaftlængde  $L_s$ : 44,5 mm

**Teknisk beskrivelse**

|                     |         |
|---------------------|---------|
| Gevindstørrelse     | G3/8    |
| Hals-Ø $D_1$        | 9,76 mm |
| Programmeret radius | 5,9 mm  |
| Antal spånnoter     | 4       |

|                                   |                               |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Udhængslængde $L_1$               | 37 mm                         |
| Samlet længde L                   | 83 mm                         |
| Skaft-Ø $D_s$                     | 12 mm                         |
| Skærlængde $l_c$                  | 4,5 mm                        |
| Tilspænding $f_z$ i stål < 65 HRC | 0,01 mm                       |
| Gevindstigning                    | 1,337 mm                      |
| Gevinddybde                       | 37                            |
| Skær-Ø $D_c$                      | 11,8 mm                       |
| Skaftlængde $L_s$                 | 44,5 mm                       |
| Gevindgange pr. tomme             | 19                            |
| Indvendig køling                  | ja                            |
| Belægning                         | TiAlN                         |
| Gevindtype                        | G                             |
| Gevindtype                        | G                             |
| Flankevinkel                      | 55 grader                     |
| Skæremateriale                    | HM                            |
| Skaft                             | DIN 6535 HA med h6            |
| Antal skær Z                      | 4                             |
| Anvendelse ved boringstype        | Op til 2xD ved gennemgangshul |
| Anvendelse ved boringstype        | Op til 2xD ved bundhul        |
| Sænketrinvinkel                   | 90 grader                     |
| Skæreretning                      | venstre                       |
| Skafttolerance                    | h6                            |
| Indvendig/udvendig anvendelse     | Indvendig                     |
| Produkttype                       | Bore-spiraltap                |

## Brugerdata

|                               | Egnet til | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|----------|----------|
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 90 m/min | P        |

|                               |       |          |   |
|-------------------------------|-------|----------|---|
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 55 HRC                 | egnet | 45 m/min | H |
| Stål < 60 HRC                 | egnet | 40 m/min | H |
| Stål < 65 HRC                 | egnet | 35 m/min | H |
| Stål < 67 HRC                 | egnet | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | egnet | 45 m/min | S |
| våd, maximal                  | egnet |          |   |
| Luft                          | egnet |          |   |

**Services**

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Skaftslibning Type HB | 129100 HB |
| Skaftslibning Type HE | 129100 HE |