

Garant**Hårdmetal-rundsavsklinger spånvinkel negativ, Ø×boring: 250X32Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	179700 250X32M
GTIN	4045197096111
Artikelklasse	11T

Beskrivelse**Udførelse:**

Højeffektiv fortanding med spidstap og sluttap. De trapezformede hårdmetalskiver skærer sig fri og giver rene skæreflader.

Fordel:

Særlig velegnet til hårdteloxeret profilmateriale.

Anvendelse:

På hurtigtkørende maskiner.

F = fin fortanding til tyndvæggede profiler eller plader med op til 5 mm vægtykkelse.

M = middel fortanding til profiler og rør med over 5 mm vægtykkelse.

G = grov fortanding til massivt materiale som barrer og stænger.

Negativ spånvinkel 6° til brug på maskiner med pendulpositionering af savklingen fra oven. Fortrinnsvis til tynde profiler.

Bemærk:

- **Anbefalet skærehastighed: 40 – 80 m/s, anvend så vidt muligt en lavere værdi ved hårdere materialer som legeringer, messing eller bronze.**
- **Vær især opmærksom på en ensartet tilspænding; forhindrer beskadigelser.**
- **Yderligere udførelser fås på forespørgsel.**
- **Yderligere rundsavsklinger finder du i katalogbind 2.**

Teknisk beskrivelse

Passer til savfabrikat	Kaltenbach
Deling t	13,1 mm
Ø	250 mm
Tykkelse	3,2 mm
Borings-Ø	32 mm
Antal tænder Z	60
Bestykning	HM
Medbringerboring Ø	11 mm
Medbringerboring, antal	2
Medbringerboring, delekreds	63 mm
Skæremateriale	HM
Indvendig køling	nej
Produkttype	Rundsavklinge

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	850 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	650 m/min	N
CuZn	egnet	450 m/min	N
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	betinget egnet		