

**Skrubfræser HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 14mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192720 14
GTIN	4045197107978
Artikelklasse	12W

**Beskrivelse****Udførelse:****Med efterslebent grovsletprofil.**

Indtil str. 20 endeskærgeometri til dykfræsning.

Økonomisk alternativ.

Indvendig køling: nej

Tolerance, nom. Ø: js12

Antal tænder Z: 4

Spiralvinkel: 27 grader

Tilspændingsretning: Vandret, skrå og lodret

Skaft: DIN 1835 B med h6

Antal tænder Z: 4

Skærlængde  $L_c$ : 53 mm

Samlet længde L: 110 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,6 mm

Tilspænding  $f_z$  til notfræsning i stål < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasbredde ved 45°	0,6 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø $D_c$	14 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm

Samlet længde L	110 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	53 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	js12
Spiralvinkel	27 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fræseprofil	NR
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	78 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	14 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	46 m/min	K
CuZn	betinget egnet	92 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

