



HM-fræser, TiAlN, Ø DC: 10mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	201650 10
GTIN	4045197113610
Artikelklasse	12X

Beskrivelse

Udførelse:

Med excentrisk bagslibning af hensyn til stabile skærkanter.

Mål svarende til DIN 6527.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Antal tænder Z	2
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	105 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------