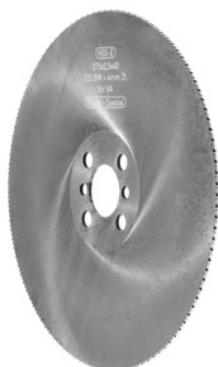


**Re-Bo****VA-rundsavklinger middel, Øxtykkelse: 250X2mm**

## Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	177520 250X2
GTIN	4045197245342
Artikelklasse	17B

## Beskrivelse

### Udførelse:

Præcisionsfortanding og optimalt finslebne sideflader. **Spånvinkel specielt til rustfast stål.**

**Nitreret overflade:** Hård og holdbar beskyttelse mod sammensvejsning med emnemateriale.

### Anvendelse:

**Tanddeling t:** (tandform)

- 3 mm (BW) – Til tynde rør, profiler og plader med 1 til 2 mm godstykkelse.
- 4 mm (BW) – Til rør, profiler og plader med 1,5 til 4 mm godstykkelse.
- 6 mm (HZ) – Til rør, profiler og massivt materiale over 4 mm godstykkelse eller tværsnit op til maks. 50 mm.
- 8 mm (HZ) – Til massivt materiale over 50 mm.

### Passer til:

EISELE- og TRENNJAEGER-koldrundsawe.

### Bemærk:

- Af hensyn til en optimal ydelse og standtid: Anvend kølesmøremiddelkoncentrat nr. 084260.
- De tilladte afvigelser fra rundløb og sideslag iht. DIN 1840 underskrides betydeligt, delvist op til 50%.

## Teknisk beskrivelse

Deling t	4 mm
Borings-Ø	40 mm
Ø	250 mm
Tykkelse	2 mm
Antal tænder Z	200
Medbringerboring Ø	9; 12 mm
Medbringerboring, antal	2; 4
Medbringerboring, delekreds	55; 64 mm
Skæremateriale	HSS E
Indvendig køling	nej
Produkttype	Rundsavklinge

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	11 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	S
GG (G)	egnet	27 m/min	K
CuZn	betinget egnet	400 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

