

Garant**HM-fræser, DLC, Ø e8 DC: 12mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	201735 12
GTIN	4045197588449
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:

Med **DLC-belægning** sp^2 af nyeste generation.

Speciel geometri til bearbejdning af aluminium og kunststof.

Anvendelse:

Dobbeltvirkende spånvinkel, **specielt til alu-bearbejdning.**

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i aluminiumsstøbegods	0,05 mm
Antal tænder Z	3
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Fristilling-Ø D_1	11,8 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminiumsstøbegods	0,09 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Samlet længde L	83 mm
Skærlængde L_c	28 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	20 grader

Hjørnefasvinkel	90 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,25×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N

CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		
Services			
Skaftslibning Type HB			129100 HB