

**Garant****Hårdmetal-rundsavsklinger spånvinkel positiv, Ø×boring: 250X32Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	179600 250X32M
GTIN	4045197095923
Artikelklasse	11T

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Højeffektiv fortanding med spidstap og sluttap.** De trapezformede hårdmetalskiver skærer sig fri og giver rene skæreflader.

**Fordel:**

Særlig velegnet til hårdteloxeret profilmateriale.

**Anvendelse:**

**På hurtigtkørende maskiner.**

**F = fin fortanding** til tyndvæggede profiler eller plader med op til 5 mm vægtykkelse.

**M = middel fortanding** til profiler og rør med over 5 mm vægtykkelse.

**G = grov fortanding** til massivt materiale som barrer og stænger.

**Positiv spånvinkel 5°** til glatte snit uden grater på maskiner med positionering af savklingen nedfra eller vandret. Særlig velegnet til format-, gerings- og længdesnit i profiler og massivt materiale.

**Bemærk:**

- **Anbefalet skærehastighed: 40 – 80 m/s, anvend så vidt muligt en lavere værdi ved hårdere materialer som legeringer, messing eller bronze.**
- **Vær især opmærksom på en ensartet tilspænding; forhindrer beskadigelser.**
- **Yderligere udførelser fås på forespørgsel.**
- **Yderligere rundsavsklinger finder du i katalogbind 2.**

## Teknisk beskrivelse

Tykkelse	3,2 mm
Deling t	13,1 mm
Passer til savfabrikat	Kaltenbach
Borings-Ø	32 mm
Ø	250 mm
Antal tænder Z	60
Bestykning	HM
Medbringerboring Ø	11 mm
Medbringerboring, antal	2
Medbringerboring, delekreds	63 mm
Skæremateriale	HM
Indvendig køling	nej
Produkttype	Rundsavklinge

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	850 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	650 m/min	N
CuZn	egnet	450 m/min	N
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	betinget egnet		