

**Skrubfræser, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 192850 10     |
| GTIN                | 4045197108227 |
| Artikelklasse       | 12W           |

**Beskrivelse****Udførelse:****Efterslebet, fin rouletteringsprofil.**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

Økonomisk alternativ.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Antal tænder Z  | 4                       |
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,018 mm                |
| Skær-Ø $D_c$  | 10 mm                   |
| Hjørnefasbredde ved $45^\circ$                                  | 0,3 mm                  |
| Skaft-Ø $D_s$   | 10 mm                   |
| Samlet længde L   | 72 mm                   |
| Skærlængde $L_c$  | 22 mm                   |
| Tilspændingsretning   | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft   | DIN 1835 B med h6       |
| Tolerance, nom. Ø   | js12                    |
| Spiralvinkel  | 30 grader               |
| Hjørnefasvinkel   | 45 grader               |
| Belægning   | TiAlN                   |

|                  |              |
|------------------|--------------|
| Skæremateriale   | HSS Co 8     |
| Norm             | DIN 844      |
| Fræseprofil      | HR           |
| Indvendig køling | nej          |
| Farvering        | uden         |
| Produkttype      | Hjørnefræser |

### Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 120 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 78 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 55 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 55 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 17 m/min       | M        |
| CuZn                         | betinget egnet | 92 m/min       | N        |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |
| tør                          | betinget egnet |                |          |