

Garant**Hårdmetal-rundsavsklinger spånvinkel positiv, Ø×boring: 250X40Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	179600 250X40M
GTIN	4045197095954
Artikelklasse	11T

Beskrivelse**Udførelse:**

Højeffektiv fortanding med spidstap og sluttap. De trapezformede hårdmetalskiver skærer sig fri og giver rene skæreflader.

Fordel:

Særlig velegnet til hårdteloxeret profilmateriale.

Anvendelse:

På hurtigtkørende maskiner.

F = fin fortanding til tyndvæggede profiler eller plader med op til 5 mm vægtykkelse.

M = middel fortanding til profiler og rør med over 5 mm vægtykkelse.

G = grov fortanding til massivt materiale som barrer og stænger.

Positiv spånvinkel 5° til glatte snit uden grater på maskiner med positionering af savklingen nedfra eller vandret. Særdeles velegnet til format-, gerings- og længdesnit i profiler og massivt materiale.

Bemærk:

- **Anbefalet skærehastighed: 40 – 80 m/s, anvend så vidt muligt en lavere værdi ved hårdere materialer som legeringer, messing eller bronze.**
- **Vær især opmærksom på en ensartet tilspænding; forhindrer beskadigelser.**
- **Yderligere udførelser fås på forespørgsel.**
- **Yderligere rundsavsklinger finder du i katalogbind 2.**

Teknisk beskrivelse

Ø	250 mm
Tykkelse	3,2 mm
Borings-Ø	40 mm
Passer til savfabrikat	Ulmia
Passer til savfabrikat	Trennjäger
Passer til savfabrikat	Eisele
Deling t	13,1 mm
Antal tænder Z	60
Bestykning	HM
Medbringerboring Ø	8;12 mm
Medbringerboring, antal	2;4
Medbringerboring, delekreds	55; 64 mm
Skæremateriale	HM
Indvendig køling	nej
Produkttype	Rundsavklinge

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	850 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	650 m/min	N
CuZn	egnet	450 m/min	N
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	betinget egnet		

