

**Garant****HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206323 10/1,0
GTIN	4045197641120
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****GARANT Diabolo 70:**

**Specielt HM-substrat med ekstremt høj brudstyrke** og samtidig **fremragende slidstyrke** af hensyn til en optimal processikkerhed.

Nyudviklet, **nanokrystallinsk high-tech-belægning til fræsning af hårde emner op til 70**

**HRC**. Egner sig optimalt **til vedvarende anvendelse** inden for værktøjs- og formfremstilling.

Størrelse 2 – 5: **Afsatsvinkel  $\alpha = 15^\circ$** .

Tolerancer:

- **Skærradius:  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**

**Anvendelse:**

Takket være den **specielle hårde geometri** kan den anvendes optimalt i hærdede materialer fra 60 HRC til 70 HRC.

**Teknisk beskrivelse**

Skærradius $R_1$	1 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	30 mm
Antal tænder $Z$	4
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål < 70 HRC	0,07 mm
Fristilling-Ø $D_1$	9,7 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 70 HRC	0,07 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm

Skærlængde $L_c$	10 mm
Samlet længde $L$	73 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. $\emptyset$	0 / -0,02
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	rød
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 60 HRC	betinget egnet	150 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	110 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	90 m/min	H
Stål < 70 HRC	egnet	80 m/min	H
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

