



HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,01-Xmm



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 123103 16,01-X |
| GTIN | 4062406662356 |
| Artikelklasse | 12F |

Beskrivelse

Udførelse:

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Udførelse HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestilles med **nr. 123104**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 123109**. Leveringstid: 10 uger

Mindste ordremængde: 5 stk.

Kundespecifik specialordre: Stornering maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen.

Tages ikke retur. Over- og underlevering på $\pm 10\%$ (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---------------------|-----------------|
| Samlet længde L | 222 mm |
| Norm | Fabriksstandard |
| Spånnotlængde L_c | 171 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Skaft-Ø D_s | 18 mm |
| Tolerance, nom. Ø | h7 |
| Ø-område | 16,01 - 18 mm |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Serie | Pro Steel |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 8×D |
| Spidsvinkel | 135 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 250 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 160 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 125 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 115 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 95 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 30 m/min | M |
| GG | egnet | 100 m/min | K |
| GGG | egnet | 65 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |

våd, minimal

egnet