

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 12,01-Xmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123303 12,01-X
GTIN	4062406662530
Artikelklasse	12F

Beskrivelse**Udførelse:**

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Af hensyn til processikker anvendelse af borene 12×D kræves en forudgående centrering med NC-forbor nr. 121068 - 121130 eller HOLEX Pro Steel nr. 122501.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: bestil med **nr. 123304**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 123309**. Leveringstid: 10 uger

Mindste ordremængde: 5 stk.

Kundespecifik specialordre: Storning maks. 3 hverdage efter modtagelse af ordrebekræftelsen.

Tages ikke retur. Over- og underlevering på ±10 % (min. 1 stk.) forbeholdes.

Teknisk beskrivelse

Norm	Fabriksstandard
Ø-område	12,01 - 14 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Antal skær Z	2
Skaft-Ø D _s	14 mm
Samlet længde L	230 mm

Spånnotlængde L_c	182 mm
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	12xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	M
GG	egnet	100 m/min	K
GGG	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet