

**Garant****GARANT Diabolo HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/0,5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 206342 10/0,5 |
| GTIN                | 4045197598899 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:****GARANT Diabolo:**

Speciel geometri, belægning og hårdmetal til bearbejdning af hårde emner.

Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,005$  mm.

**Teknisk beskrivelse**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Fristilling-Ø $D_1$                                | 9,2 mm             |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 65 HRC    | 0,07 mm            |
| Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål < 65 HRC | 0,07 mm            |
| Antal tænder Z                                     | 4                  |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling              | 60 mm              |
| Skær-Ø $D_c$                                       | 10 mm              |
| Skærradius $R_1$                                   | 0,5 mm             |
| Skaft-Ø $D_s$                                      | 10 mm              |
| Skærlængde $L_c$                                   | 11 mm              |
| Samlet længde L                                    | 100 mm             |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel                                       | 30 grader          |
| Serie  | Diabolo            |

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Belægning                         | TiAlN                   |
| Skæremateriale                    | HM                      |
| Norm                              | Fabriksstandard         |
| Type                              | H                       |
| Tolerance, nom. Ø                 | e8                      |
| Deling af skærene                 | ulige                   |
| Tilspændingsretning               | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,2×D ved beskæring     |
| Indvendig køling                  | nej                     |
| Spåntagningsstrategi              | HPC                     |
| Skafttolerance                    | h6                      |
| Farvering                         | rød                     |
| Produkttype                       | Torusfræser             |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 160 m/min | P        |
| Stål < 50 HRC                 | egnet          | 150 m/min | H        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet          | 135 m/min | H        |
| Stål < 60 HRC                 | egnet          | 120 m/min | H        |
| Stål < 65 HRC                 | egnet          | 90 m/min  | H        |
| våd, maksimal                 | betinget egnet |           |          |
| våd, minimal                  | betinget egnet |           |          |
| tør                           | egnet          |           |          |
| Luft                          | egnet          |           |          |

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

