

**Garant****Skrubfræser, TiAlN, Ø DC: 9mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192840 9
GTIN	4045197108050
Artikelklasse	11W

**Beskrivelse****Udførelse:****Efterslebet, fin rouletteringsprofil.**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	9 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,014 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,3 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde L	69 mm
Skærlængde $L_c$	19 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	$\pm 0,12$
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS Co 8

Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	78 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	29 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	14 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	46 m/min	K
CuZn	betinget egnet	92 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		