

**Skrubfræser HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192720 10
GTIN	4045197107954
Artikelklasse	12W

**Beskrivelse****Udførelse:****Med efterslebent grovsletprofil.**

Indtil str. 20 endeskærgeometri til dykfræsning.

Økonomisk alternativ.

Indvendig køling: nej

Tolerance, nom. Ø: js12

Antal tænder Z: 4

Spiralvinkel: 27 grader

Tilspændingsretning: Vandret, skrå og lodret

Skaft: DIN 1835 B med h6

Antal tænder Z: 4

Skærlængde  $L_c$ : 45 mm

Samlet længde L: 95 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,4 mm

Tilspænding  $f_z$  til notfræsning i stål < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,02 mm

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasbredde ved 45°	0,4 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø $D_s$	10 mm

Samlet længde L	95 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	45 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	js12
Spiralvinkel	27 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fræseprofil	NR
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	78 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	14 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	46 m/min	K
CuZn	betinget egnet	92 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

