

**Skrubfræser, TiAlN, Ø DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192850 16
GTIN	4045197108258
Artikelklasse	12W

**Beskrivelse****Udførelse:****Efterslebet, fin rouletteringsprofil.**

Endeskærgeometri til dykfræsning.

Økonomisk alternativ.

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasbredde ved 45°	0,4 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Antal tænder Z	4
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Samlet længde L	92 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	32 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Tolerance, nom. Ø	js12
Spiralvinkel	30 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HSS Co 8
Norm	DIN 844
Fræseprofil	HR
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	78 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	M
CuZn	betinget egnet	92 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		