

Garant**GARANT Diabolo HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 206342 4/1,0 |
| GTIN | 4045197598738 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Diabolo:**

Speciel geometri, belægning og hårdmetal til bearbejdning af hårde emner.

Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|--------------------|
| Skærradius R_1 | 1 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål < 65 HRC | 0,019 mm |
| Skær-Ø D_c | 4 mm |
| Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 65 HRC | 0,019 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 36 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 3,7 mm |
| Skaft-Ø D_s | 4 mm |
| Skærlængde L_c | 5 mm |
| Samlet længde L | 75 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Serie | Diabolo |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | H |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Deling af skærene | ulige |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,2×D ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Skafttolerance | h6 |
| Farvering | rød |
| Produkttype | Torusfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 160 m/min | P |
| Stål < 50 HRC | egnet | 150 m/min | H |
| Stål < 55 HRC | egnet | 135 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | egnet | 120 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | egnet | 90 m/min | H |
| våd, maksimal | betinget egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |