

Garant**Skrubfræsere HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 6mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 192855 6 |
| GTIN | 4045197363015 |
| Artikelklasse | 11W |

Beskrivelse**Udførelse:**

Specielt substrat **SPM** med meget høj kobalt-andel.
Forener **hårdheden fra HM-** og **sejheden fra PM-stål**.
Endeskærsgemetri til dykfræsning.

Anvendelse:

Til de højeste krav til spåntagningsydelse og øgelse af spåntagningsvolumen i rustfrit stål.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------------|
| Antal tænder Z | 3 |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,3 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ² | 0,008 mm |
| Skær-Ø D_c | 6 mm |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Samlet længde L | 57 mm |
| Skærlængde L_c | 13 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Tolerance, nom. Ø | k12 |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |

| | |
|----------------------|--------------|
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HSS E SPM |
| Norm | DIN 844 |
| Fræseprofil | HRF |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 159 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 95 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 74 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 74 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 42 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 26 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 21 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 20 m/min | S |
| Uni | betinget egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |