

Garant**HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206324 12/1,0
GTIN	4045197641403
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****GARANT Diabolo 70:**

Specielt HM-substrat med ekstremt høj brudstyrke og samtidig **fremragende slidstyrke** af hensyn til en optimal processikkerhed.

Nyudviklet, **nanokrystallinsk high-tech-belægning til fræsning af hårde emner op til 70**

HRC. Egner sig optimalt **til vedvarende anvendelse** inden for værktøjs- og formfremstilling.

Tolerancer:

- **Skærradius: $R_1 = \pm 0,02$ mm.**

Anvendelse:

Takket være den **specielle hårde geometri** kan den anvendes optimalt i hærdede materialer fra 60 HRC til 70 HRC.

Til periferfræsning som sletbearbejdning.

(Endesnit kun ved lave skæredybder).

Teknisk beskrivelse

Skærradius R_1	1 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	36 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i stål < 70 HRC	0,08 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 70 HRC	0,08 mm
Antal tænder Z	6
Fristilling-Ø D_1	11,7 mm

Skaft-Ø D _s	12 mm
Skærlængde L _c	12 mm
Samlet længde L	75 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,02
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,05×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	rød
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 60 HRC	betinget egnet	150 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	110 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	90 m/min	H
Stål < 70 HRC	egnet	80 m/min	H
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB