

Garant**HM-torusfræser HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206351 10/1,0
GTIN	4045197542298
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål iht. DIN 6527 og 38°-spiraler.

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Bemærk:****NY GENERATION PÅ MARKEDET!****Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 206345****Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	32 mm
Skærradius R_1	1 mm
Fristilling-Ø D_1	9,5 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Samlet længde L	72 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	38 grader

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	blå
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	S
Uni	betinget egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------